

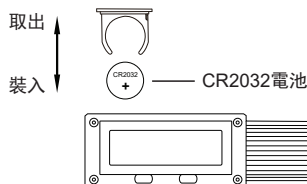
解析度：0.001mm/0.00005"，可切換為0.01mm/0.0005" 或0.0005mm/0.00002"



- 1-固定測砧
- 2-測微螺杆
- 3-電池蓋
- 4-LCD顯示幕
- 5-數據介面
- 6-棘輪套測力
- 7-隔熱板
- 8-"MODE"鍵
- 9-"SET"鍵

1. 直進式,測頭不旋轉。測量速度快,套筒或棘輪轉動一圈,測頭進給2mm。

2. 安裝電池：按圖示方式,裝入或取出電池,電池正極向外。



3. 測量前需對千分尺進行調零：

——轉動棘輪套測力,使兩測量面接觸,聽到響聲以後,長按"SET"鍵2s將顯示幕歸零

4. 測量：

——測量時,應保證千分尺測量面和工件測量表面清潔,不允許有毛刺等其他雜物,這樣會導致測量誤差。

——將千分尺的尺寸調至比被測工件略大,然後把被測工件放入千分尺內,旋轉棘輪套測力,當聽到響聲後即可讀數。

注意：當測量面與被測工件即將接觸時,請勿過猛轉動棘輪套測力裝置,這樣會導致測量結果不準確,並有可能損壞內部精密螺紋。測量時,用手拿住隔熱板,以防止手的溫度傳到千分尺引起示值誤差的變化。

5. 按鍵功能：

待機狀態：按任意鍵或旋動棘輪（半圈以上）開機

關機狀態：按任意鍵開機

SET

——長按>2s：顯示初始值

長按>5s：關閉顯示幕

長按>10s：關機

——短按：數據輸出/數據保持(啟動狀態)

MODE

——短按,顯示幕顯示"PrE",此模式下可設定預設值:短按"SET"首位數字閃爍,短按"MODE"切換數位,短按"SET"修改數值,長按"MODE"保存預設值並退出。

——長按至螢幕出現"UNIT",短按可在"RES"、"DIR"、"MODE"、"HOLD"、"MULT"、"OFF"和"LOC"之間切換

"UNIT"狀態下,短按"SET",可進行公英制切換,短按"MODE"保存設置並退出此模式。

"RES"狀態下,短按"SET",可切換解析度。公制模式:0.01,0.01E(E代表最後一位數值字體),

0.001,0.001E,0.0005,英制模式:0.0005,0.00005,0.00002。短按"MODE"保存設置並退出此模式。

"DIR"狀態下,短按"SET",可切換測量方向。+代表正向走數,-代表反向走數。短按"MODE"保存設置並退出此模式。

"MODE"狀態下,短按"SET",可在"MIN"、"MAX"、"MIN MAX"、"NOR"之間切換。其中NOR代表關閉最大最小值功能。短按"MODE"保存設置並退出此模式。

"HOLD"狀態下,短按"SET",可切換"ON"、"OFF"。ON代表打開數據保持,此模式下在測量時短按"SET"可進行數據保持,OFF代表關閉數據保持功能。短按"MODE"保存設置並進入"MULT"狀態。

"MULT"狀態下,可設置係數。短按"SET"首位閃爍,短按"MODE"切換數位,短按"SET"修改數值,長按"MODE"保存設置並退出此模式。

"OFF"狀態下,短按"SET",可切換自動關機和手動關機模式。MAN代表手動關機,AUTO代表20分鐘後自動進入待機模式,短按"MODE"保存設置並退出此模式。

"LOC"狀態下,短按"SET",可切換"ON"、"OFF"。ON代表打開按鍵鎖定功能,此狀態下長按"SET",顯示幕首位數字閃爍,短按"MODE"切換數位,短按"SET"修改數值,設置值為4747可解除按鍵鎖定,OFF代表關閉按鍵鎖定功能。短按"MODE"保存設置並退出此模式。

注意：200mm以上規格需將解析度設置為0.001E才能確保預設值可設為200mm以上尺寸

6. 如果顯示幕出現低電量標誌,表示電池電量不足,需更換電池。千分尺長期不使用時,請取下電池,否則會造成電池漏液從而損壞電子部件。

7. 可選附件：標準杆(型號7386),數據傳輸線(型號7305-A03,7305-SPC4,7306-80)。